



Camera
Civile
Bergamo

www.cameracivilebergamo.it
segreteria@cameracivilebergamo.it

Aderente a:



UNIONE NAZIONALE
CAMERE CIVILI

In collaborazione con:

*SEZIONE DI BERGAMO della CAMERA PENALE
della LOMBARDIA ORIENTALE*



Aderente a:

Unione delle Camere Penali Italiane



ORDINE DEI MEDICI CHIRURGI
E DEGLI ODONTOIATRI
DELLA PROVINCIA DI BERGAMO

www.lucchiniformatica.it



Camera
Civile
Bergamo

martedì
05.06.2018

Giornata di
Studi Giuridici
in ricordo dell'Avv.
**Bruno
Lucchini**

Bergamo
Sala Mosaico ex Borsa Merci

Via Petrarca, 10

ore 14.30

Giornata di Studi Giuridici in ricordo dell'Avv. Bruno Lucchini

*Da otto anni Bruno ci ha prematuramente lasciati:
nel segno della sua ricchezza umana e della sua
eccellenza professionale la famiglia Lucchini e gli amici
più cari lo ricordano con l'ottava Giornata di Studi,
di non minore eccellenza giuridica.*

Relatori:

Prof. Avv. Giulio Ponzanelli

Professore Ordinario di istituzioni di diritto privato
Facoltà di Giurisprudenza
Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano

Prof. Avv. Cristiano Cupelli

Professore Associato di diritto penale
Facoltà di Giurisprudenza
Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"

Dr.ssa Daniela Maria Frenda

Ricercatore di diritto privato
Facoltà di Economia
Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano

Moderatore, **Avv. Ettore Tacchini**
Coordinamento, **Avv. Cristina Gardini**

Programma

Ore 14.00

Registrazione dei Partecipanti

Ore 14.30

Ricordo della figura dell'**Avv. Bruno Lucchini**
ed introduzione dei lavori da parte dell'**Avv. Ettore Tacchini**

Prima parte - Prof. Avv. Giulio Ponzanelli

La riforma del terzo settore: inquadramento generale e
elementi di novità

Seconda parte - Prof. Avv. Cristiano Cupelli

Le Sezioni Unite sull'ambito di esclusione della punibilità in
tema di responsabilità medica colposa

Coffee break

Terza parte - Dr.ssa Daniela Maria Frenda

Novità normative in tema di responsabilità sanitaria
(L. 8 marzo 2017, n. 24): profili civilistici

Ore 18.00

Conclusione dei lavori

Per tutte le Giornate di Studi visita
www.brunolucchini.it

Il convegno è accreditato per la formazione continua degli Avvocati
(tre crediti formativi: un credito in materia di diritto penale,
due crediti in materia di diritto civile). La partecipazione è gratuita.
Le iscrizioni degli Avvocati - da effettuarsi esclusivamente
mediante il sistema "SFERA FORMAZIONE" - dovranno pervenire
entro le ore 9.00 del giorno 5 giugno.